

四川省特种设备检验研究院

川特院函〔2020〕80号

关于举办 2020 年度压力容器检验师（RS） 培训活动的通知

特种设备各相关单位：

为充分满足相关人员参加压力容器检验师（RS）培训的需求，根据中国特种设备检验协会（考试机构）的考试计划安排，我院定于 2020 年 12 月 2 日至 12 月 11 在成都市举办 2020 年压力容器检验师（RS）专业培训活动，现将相关事项通知如下：

一、参加人员

参加人员为中国特种设备检验协会《检验检测人员管理系统》申请考试通过人员，以及自愿参加本项目专业技术能力提升人员。

注：省外参加培训人员，最终考试安排需要遵守考试机构考核安排，需返回各自所在省份参加考试。

二、培训时间及地点

培训时间：2020 年 12 月 3 日—12 月 11 日

报到时间：2020 年 12 月 2 日

培训地点：成都金开国际公寓酒店（四川省成都市青羊区北

大街 2 号，路线见附件 2）

三、培训费用

压力容器检验师新考人员培训费：2000 元/人（含教材），补考人员培训费 600 元/人。食宿会务组统一安排，费用自理，住宿费（标间）260/人/天。

此费用请各参加人员于 2020 年 12 月 2 日前由银行汇至四川省质量技术监督学校，并于报到时提交汇款凭证复印件，请在汇款注明培训项目与人数，也可在 12 月 2 日报到时现场缴费，并提供纸质版“增值税普通发票开票信息”，汇款账户信息如下：

单位名称：四川省质量技术监督学校

账 号：2236 7101 0400 15169

开 户 行：中国农业银行峨眉山市支行

四、培训相关事宜

1.报名学员请先扫描“四川省质量技术监督学校”公众号二维码；



2.点击公众号首页“招生专栏”——选择“培训报名”；

3.请依次填报报名内容，压力容器检验师取证人员必须确保

《检验检测人员管理系统》考试申请已通过；

4.填报时请在“培训项目”栏勾选“压力容器检验”，如还需报考其他培训项目，请勾选其他项目（该选项可同时多选）；

5.选择“是否需要发票”栏，如选择“是”，请继续填写开票信息；“开票内容”请列出每个“培训项目”名称和报名人数，项目和人数必须和汇款（现场缴费）金额匹配；备注信息请填写“转账金额和转账日期”。

6.自备物品：培训所需用的计算器和相关技术标准见附件1。

五、温馨提示

1.因培训时间相对较长，请参加人员关注自身的健康状况，不适者届时请勿前往。《检验检测人员管理系统》已审核通过但未能参加的人员，应提前告知我单位相关联系人。

2.疫情期间不接受中高风险区人员参加，为保障本人及他人的身体健康和生命安全，请各考生报到时出示“天府健康码”、14天行程记录（微信小程序国务院客户端“通信大数据行程卡”查询）并现场签署《疫情防控个人健康信息承诺书》。

3.根据考试机构的相关要求，考试前需对个人见证资料原件进行现场核对，请在报名时携带《特种设备检验检测人员考试与证书申请表》（考试预约成功通知单）、“职称证”原件和“身份证原件”，便于考试机构工作人员提前核验。

六、联系方式

刘映宇 联系电话：13808006879

唐 亮 联系电话：13908221598

白 洁 联系电话：18981312520（财务）

附件：1.检验师考试所涉及的相关法规标准目录；

2.培训地点交通路线图。

四川省特种设备检验研究院

2020年11月16日



附件 1:

检验师考试所涉及的相关法规标准目录 (RS)

1 法规、部门规章和安全技术规范

1.1 中华人民共和国特种设备安全法

1.2 特种设备安全监察条例（国务院令第 549 号）

1.3 固定式压力容器安全技术监察规程（TSG 21-2016）

1.4 移动式压力容器安全技术监察规程（TSG R0005-2011）

1.5 气瓶安全技术监察规程（TSG R0006—2014）

1.6 特种设备使用管理规则（TSG08-2017）

1.7 特种设备焊接操作人员考核细则（TSG Z6002-2010）

1.8 特种设备生产与充装单位许可规则（TSG 07-2019）

1.9 氧舱安全技术监察规程（TSG 24-2015）

2 技术标准

2.1 压力容器 第 1 部分 通用要求（GB/T 150.1-2011）

压力容器 第 2 部分 材料（GB/T 150.2-2011）

压力容器 第 3 部分 设计（GB/T 150.3-2011）

压力容器 第 4 部分 制造、检验和验收（GB/T 150.4-2011）

2.2 热交换器（GB/T 151—2014）

2.3 塔式容器 (NB/T 47041—2014)

2.4 卧式容器 (NB/T 47042—2014)

2.5 钢制球形储罐 (GB12337-2014)

2.6 球形储罐施工规范 (GB50094-2010)

2.7 JB4732-1995 钢制压力容器 分析设计标准

注：该标准至今未修订；但 2005 年曾重新确认，标准号、年号均未变化，标准封面上注有“2005 年确认”字样。

2.8 制冷装置用压力容器 (NB/T47012-2010)

2.9 钛制焊接容器 (JB/T4745-2002)

2.10 压力容器用钢板 (GB/T 713-2014)

2.11 低温压力容器用低合金钢板 (GB/T 3531-2014) 2.12 承压设备用不锈钢和耐热钢钢板和钢带 (GB/T24511-2017)

2.13 承压设备用碳素钢和合金钢锻件 (NB/T47008-2017)

2.14 低温承压设备用合金钢锻件 (NB/T47009-2017)

2.15 承压设备用不锈钢和耐热钢锻件 (NB/T47010-2017)

2.16 压力容器封头 (GB/T25198-2010)

2.17 承压设备焊接工艺评定 (NB/T47014-2011)

2.18 承压设备焊后热处理规程 (GB/T30583-2014)

2.19 压力容器焊接规程 (NB/T47015-2011)

2.20 承压设备产品焊接试件的力学性能检验 (NB/T47016-2011)

2.21 承压设备用焊接材料订货技术条件（NB/T 47018.1-47018.5-2017）

2.22 承压设备无损检测（NB/T 47013-2015）

2.23 承压设备损伤模式识别（GB/T 30579-2014）

2.24 固定式真空绝热深冷压力容器 第 7 部分：内容器应
变强化技术规定(GB/T 18442.7-2017)

注：中国特种设备检验协会购书电话：蒋老师 136 8356 7787

附件 2:

金开国际公寓酒店交通路线图



酒店电话：028—86636379

交通：可乘地铁 1 号线，文殊院地铁站下 K 口出，步行 500 米，即到。